



## Foodmax DCF 15

### “Trockenes” Schmierfluid” und Trennmittel für Förderanlagen in der Lebensmittelindustrie

#### **Beschreibung**

Foodmax DCF 15 ist eine speziell formulierte Emulsion mit aktiven synthetischen Bestandteilen. Es ist ein gebrauchsfertiger Trockenschmierstoff für Fördersysteme und kann als Trennmittel und als Mehrzweckschmierstoff eingesetzt werden. Foodmax DCF 15 kann sowohl auf Kunststoff- als auch auf Metallketten und Förderbändern eingesetzt werden.

#### **Vorteile**

- Sehr geringer Verbrauch.
- Trockenschmierung bedeutet sauberere Arbeitsumgebung.
- NSF H1 zugelassen für prozessbedingten Lebensmittelkontakt zur Anwendung innerhalb und in der Nähe von Lebensmittelherstellungsbereichen
- Die NSF H3 Zulassung gestattet den direkten Kontakt mit Lebensmitteln als Trennmittel.
- Emulgiert mit Wasser für eventuelle Verdünnung

#### **Anwendungen**

Foodmax DCF 15 kann zur Schmierung von Transportsystemen von PET-Flaschen, Glasflaschen, Kartonverpackungen und anderen Verpackungen in Lebensmittel-, Getränke- und Milchverarbeitungsindustrie eingesetzt werden.

Foodmax DCF 15 kann automatisch mit Dosiersystemen angewendet werden, mit denen spezielle Bürsten sehr kleine Mengen kontinuierlich aufbringen. Die Verwendung von Bürsten gewährleistet eine gleichmäßige Verteilung. Steht keine automatische Dosierung zur Verfügung, kann Foodmax DCF 15 auch manuell mit einer Sprühkanne angewendet werden, am besten zu Beginn einer Schicht und alle 4 bis 6 Stunden. Foodmax DCF 15 ist als gebrauchsfertiger Schmierstoff formuliert, kann aber bei Bedarf verdünnt werden und bildet eine stabile Emulsion über mehrere Tage. Verdünnungen von Foodmax DCF 15, die über mehrere Tage gelagert werden sollen, müssen gegen Mikrobenbefall geschützt werden. Foodmax DCF 15 verhindert das Anhaften von Tortilla-Masse an Transportbänder, und Metalllamellen in Hochtemperaturöfen, ohne das Aroma der Tortillas zu beeinträchtigen.

#### **Lagerung und Handhabung**

Das Produkt ist bei sachgemäßer Lagerung im ungeöffneten Gebinde 2 Jahre lagerfähig. Frost ist unbedingt bei Transport und Lagerung zu vermeiden.

#### **Spezifikationen**

NSF H1 und 3H Registrierung: 158683  
Koscher Pareve  
Halal



## Typische Eigenschaften

### Foodmax DCF 15

**“Trockenes ” Schmierfluid und Trennmittel für Förderanlagen  
in der Lebensmittelindustrie**

| Eigenschaft                               | Foodmax DCF 15            |
|---|---------------------------|
| Erscheinungsbild                          | Weißer, opake Flüssigkeit |
| Aktive Komponenten                        | 15 %                      |
| Viscosität @ 40 °C,<br>mm <sup>2</sup> /s | 1100 cP                   |
| Erstarrungspunkt, °C                      | 0                         |
| Löslichkeit in Wasser                     | Emulgiert                 |
| Dichte @ 25°C, kg/m <sup>3</sup>          | 0.99                      |