



Foodmax AW

Eine Reihe von Mehrzweck-Schmierölen für die Lebensmittelindustrie

Beschreibung

Foodmax AW wird unter Verwendung von speziell ausgewählten, hochveredelten Grundstoffen in Kombination mit der neuesten Additiv Technologie hergestellt. Das Produkt ist ungiftig und eignet sich für Anwendungen, bei denen zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln oder Rohstoffen während der Produktion möglich oder wahrscheinlich ist. Dank seiner hervorragenden Leistungseigenschaften und sorgfältig ausgewählten Additiven können Foodmax AW-Öle in den meisten Anwendungen im Herstellungsprozess in der Lebensmittelproduktion und verarbeitenden Industrie eingesetzt werden.

Foodmax AW ist in einem breiten Sortiment verfügbar und NSF-geprüft

Anwendungen:

Allgemeine Schmierung

Die Foodmax AW-Schmierstoffe können verwendet werden für alle Arten von allgemeiner Schmierung. Zum Beispiel für Lager, Schlitzen, Ketten und kleine Mechanismen, die ein Mitteldruck Öl benötigen, das eine saubere und nicht verschmutzende Schmierung bietet.

Die Anwendung erfolgt entweder automatisch oder durch Tropfen, Sprühen oder manuell.

Schmierung von Druckluftwerkzeugen

Foodmax AW 22 (ISO VG 22) eignet sich hervorragend für die Schmierung von Druckluftleitungen und Druckluftwerkzeugen. Es schützt die Rohre vor Korrosion sowie

alle Elemente und Ventile des pneumatischen Netzes. Die Verwendung von Foodmax

AW 22 sorgt für einen störungsfreien Betrieb. Die deemulgierenden

Eigenschaften von Foodmax AW 22 ermöglichen einfaches Abführen der Feuchte in der Druckluft.

Foodmax AW 22 wird für die Luftschmierung empfohlen, wenn die Möglichkeit besteht, dass die Luft mit Lebensmitteln in Berührung kommt, zum Beispiel beim Versprühen von Lebensmittelzusatzstoffen.

Hydraulisches Öl

Dank seiner hervorragenden Verschleißschutzeigenschaften wird die AW-Reihe als Hydraulikflüssigkeit für die Kraft- und Bewegungsübertragung in Maschinen, die in der Nähe von Lebensmittel Produktionsprozessen eingesetzt:

- Hoher Viskositätsindex, hohes Temperaturverhalten. Foodmax AW zeigt eher flache Viskositäts-Temperatur-Kurven, was zu einem reibungslosen Betrieb sowohl bei Schmierung bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen resultiert.
- Niedriger Stockpunkt, der den Betrieb bei Temperaturen unter $< 0\text{ }^{\circ}\text{C}$ und erhöhte Leistung bei Anfahrvorgängen erlaubt.
- Hohe Scherstabilität
- Hervorragende Anti-Schaum-Eigenschaften
- Ausgezeichnetes Deemulgiervermögen

Schmierung von Förderbändern

In der Getränkeindustrie wird sehr oft ein Gemisch aus Seife und Wasser verwendet, um

Förderbänder aus Edelstahl in Kombination mit Glasflaschen verwendet. Das Seifen

Gemisch führt zu einem schmutzigen Arbeitsplatz und verschmutzt Etiketten.

Foodmax AW 22 hat sich hier hervorragend bewährt. Normalerweise wird eine sehr kleine Menge auf das Förderband gesprüht. (fast Trockenschmierung).

Foodmax AW 22 wurde zugelassen von DROPSA, Ausrüster für die Getränkeindustrie für die Verwendung auf den Förderbändern.

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@matrix-lubricants.com - www.matrix-lubricants.com



Dielektrisches Öl

Foodmax AW-Flüssigkeiten besitzen hervorragende isolierende und dielektrische Eigenschaften. Foodmax AW 68 wird unter anderem als dielektrisches Öl in Unterwasserpumpen verwendet die in Trinkwasser eingesetzt werden.

Korrosionsschutzmittel

Foodmax AW kann verwendet werden als leichtes Korrosionsschutzmittel für Metalloberflächen die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können. Beispiele sind Drähte für Fleischkonserven, Förderbänder oder Rutschen in Produktionsanlagen und bei Lebensmittelverpackungen. Foodmax AW kann auch verwendet werden zum Reinigen und Polieren von rostfreiem Stahl.

Leistungsdaten

	AW22	AW32	AW46	AW68	AW100
Dichte bei 20°C, g/ml	0,842	0,864	0,850	0,865	0,870
Viskosität bei 40°C, cSt	22	32	46	68	100
Viskositätsindex	105	105	105	105	100
Pourpunkt, °C	-24	-24	-21	-21	-21
Flammpunkt, °C	165	170	180	200	215
Säuregrad, mg KOH/gr.	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Anilin Punkt, °C	105	105	105	105	105
Kupferkorrosion, 3h/100°C	1a	1a	1a	1a	1a
Stahlkorrosion, destil.H ² O	/	/	/	/	/
De-Emulgier-Index	40/37/3 (30')	40/37/3 (30')	40/37/3 (30')	40/37/3 (30')	40/37/3 (30')
NSF-Zulassung	138240				-
Halal	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Koscher	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@matrix-lubricants.com - www.matrix-lubricants.com