

Foodmax Air PAO Serie

Lebensmittelsichere Hochleistungsverdichteröle auf PAO-Basis

Beschreibung

Die Schmierstoffe Foodmax Air PAO Serie sind lebensmittelsichere, nicht toxische synthetische Verdichteröle für alle Arten von Verdichtern und mechanischen Vakuumpumpen in der Lebensmittel-, Getränke- und pharmazeutischen Industrie. Die Foodmax Air PAO Serie bietet verbesserte Performance in besonders anspruchsvollen Anwendungen und zeichnet sich durch ausgezeichneten Verschleißschutz, unmittelbare Kondensatabscheidung und dauerhafte Schmierwirkung selbst unter erschwerten Betriebsbedingungen aus. Dank der Einbeziehung der neusten verfügbaren Estertechnologie bei der Formulierung verhindern die Öle Verschleiß und Schlamm-bildung und lösen Ablagerungen innerhalb der Maschinen und Komponenten. Die gleiche Technologie sorgt für bessere Wärmeabfuhr und verhindert Oxidation, indem das Fluid in einem besseren Zustand über eine längere Lebensdauer erhalten wird. Darüber hinaus besitzt Foodmax Air PAO ein erhöhtes Demulgiervermögen zur Vermeidung von schmierstoffbedingtem Ausfall und bessere Oxidationsstabilität zur Minimierung von Lackbildung, was längere Ölwechselintervalle bedeutet.

Vorteile

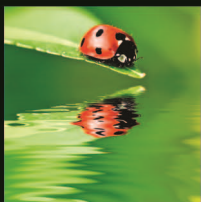
- Niedriger Reibungskoeffizient bedeutet ausgezeichnete Schmierwirkung und Verschleißsenkung.
- Längere Lebensdauer
- Verträglich mit den Systemkomponenten
- Geringerer Ölverbrauch
- Verhindert Lackbildung
- Vollsynthetischer Schmierstoff mit breitem Betriebstemperaturbereich und hoher Oxidationsstabilität für deutlich verlängerte Ölwechselintervalle
- Hohe Demulgierfähigkeit für bessere Schmierwirkung
- Besseres Antischaumverhalten verhindert Ablagerungen, Lack- und Schaumbildung und senkt den Wartungsaufwand

Anwendungen

Foodmax Air PAO eignet sich für alle Verdichter und mechanischen Vakuumpumpen. Zur Erzielung optimaler Ergebnisse sollte der vorherige Schmierstoff vor Befüllung mit Foodmax Air PAO vollständig entfernt werden.

Spezifikationen

NSF H-1
DIN 51506 VDL
Koscher
Halal



Typische Eigenschaften

Foodmax Air PAO Series

Lebensmittelsichere Hochleistungsverdichteröle auf PAO-Basis

Eigenschaft	ASTM Test Methode	Foodmax Air PAO 32	Foodmax Air PAO 46	Foodmax Air PAO 68	Foodmax Air PAO 100	Foodmax Air PAO 150
ISO Viskositätsklasse	D-2422	32	46	68	100	150
Viskosität @ 40 °C, mm²/s	D-445	32	46	68	100	150
Viskosität @ 100 °C, mm²/s	D-445	6.1	7.9	10.4	13.9	18.7
Viscositsindex	D-2270	141	141	140	141	140
Flammpunkt, °C	D-92	>260	>260	>265	>265	>265
Pourpunkt, °C	D-97	<-50	<-50	<-50	<-50	<-40
Demulgierverhalten @ 54 °C, ml Öl/Wasser/Emulsion (min)	D-1401	40/40/0 (<30 min)	40/40/0 (<30 min)	40/40/0 (<30 min)	40/38/2 (<30 min)	40/38/2 (<30 min)
Dichte @ 15 °C, kg/l	D-1298	0.830	0.835	0.840	0.845	0.860

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com - www.lubes-portal.com