



Foodmax Grease CAS S LS

Synthetisches Hochleistungsfett auf PAO-Basis für schwere Lasten und niedrige Drehzahlen für prozessbedingten Lebensmittelkontakt

Beschreibung

Die Foodmax Grease CAS S LS Produktreihe gehören zur Familie technologisch fortschrittlicher Fette, die unter Verwendung modifizierter hochbasischer Kalziumsulfonate entwickelt wurden. Diese Technologie zeichnet sich aus durch außergewöhnliche mechanische Stabilität, hohen Tropfpunkt, hohes Lasttragevermögen, Verschleißsenkung und außergewöhnliche Widerstandsfähigkeit gegen Wasser, Dampf und Korrosion. Sie ist vielen Premium-Hochtemperaturfetten mit Lithiumkomplex-, Aluminiumkomplex- und Polyharnstoffverdickern ebenbürtig und in vielerlei Hinsicht überlegen.

Vorteile

- Überlegene mechanische Stabilität verglichen mit anderen Konsistenzgebern, besonders in Gegenwart von Hitze und Wasser
- Hoher Tropfpunkt >300 °C
- Konsistenzgeber mit ausgezeichneten Lasttrage- und Verschleißschutzeigenschaften
- Keine zusätzlichen Additive erforderlich
- Exzellente Schmierstoffverteilung und hervorragendes Drehmoment bis -40 °C
- Enthält keine Farbstoffe
- Widersteht heißem, kaltem und Salzwasser
- Sulfonate sind bekannt für ihre hohen Korrosionsschutzeigenschaften
- Die Verwendung von Premiumantioxidantien und eines hochviskosen PAO-Grundöls sichern herausragende thermische- und Oxidationsstabilität. Die Lebensdauer erhöht sich i. a. auf das 4fache eines Fettes auf Mineralölbasis

- Eine Lebensdauer von Lagern von über 200 Bh ist nicht ungewöhnlich
- Geeignet für Zentralschmieranlagen

Anwendungen

Die Foodmax Grease CAS S LS Serie sind hochviskose synthetische Fette mit NSF H-1 Zulassung für prozessbedingten Lebensmittelkontakt. Sie wurden entwickelt, um in der Lebensmittelherstellung bei erhöhten Temperaturen und in Perioden unregelmäßiger Schmierleistung bestmögliche Schmierleistung zu garantieren. Sie sind bestens geeignet für den Einsatz unter ungünstigen Betriebsbedingungen und in Gegenwart von (Salz-)Wasser, Dampf, erhöhten Temperaturen und Fremdmaterialien, etwa in der Zuckerrübenverarbeitung in Lagern mit niedrigen und mittleren Drehzahlen. Eine weitere Anwendung mit erschwerten und steigenden Anforderungen ist die Schmierung von **Pelletpressen**. Foodmax Grease CAS S LS Fette haben sich durch Verlängerung der Lebensdauer von Lagern, Verschleißreduktion und höhere Betriebsbereitschaft bewährt.

Spezifikationen

FDA 21 CFR 178.3570
 NSF H1
 Koscher

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com – www.lubes-portal.com



Typische Eigenschaften

Foodmax Grease CAS S LS Serie

Synthetisches Hochleistungsfett auf PAO-Basis für schwere Lasten und niedrige Drehzahlen für prozessbedingten Lebensmittelkontakt

	Testmethode	CAS S 1 LS	CAS S 2 LS
Erscheinungsbild	visuell	gleichmäßig	gleichmäßig
Farbe	visuell	bernsteinfarben	bernsteinfarben
Grundöl	-	PAO	PAO
Grundöl, Viskosität @ 40 °C, mm²/s	ASTM D-445	400	400
Grundöl, Viskosität @ 100 °C, mm²/s	ASTM D-445	37.5	37.5
Grundöl, Viskositätsindex	ASTM D-2270	139	139
Konsistenzgeber	-	Kalziumkomplex	Kalziumkomplex
NLGI Konsistenzklasse	ASTM D-217	1	2
Walkstabilität, 10.000 Hübe, % Veränderung	ASTM D-217	4.0	4.5
Walkpenetration, 60 Hübe	ASTM D-217	325	280
Walzenstabilität, 50 % Wasser, %	ASTM D-1831	2.5	2.5
Tropfpunkt, °C	ASTM D-2265	318	318
Timken Gutlast, kg	ASTM D-2509	27.2	27.2
4-Kugel Test LWI (Lastverschleißindex) Schweißlast, kg Abtragung, mm	ASTM D-2596	55 400 0.50	55 400 0.50
Rosttest	ASTM D-1743	bestanden	bestanden
Salznebelprüftest, 1 mil d.f.t, h	ASTM B-117	>300	>300
Kupferkorrosion	ASTM D-4048	1b	1b
Radlager-Leckagetest, g	ASTM D-4290	3.5	3.5
Lager-Lebensdauerprüfung, hrs	ASTM D-3527	220	260
RPVOT Oxidationbeständigkeit, Druckabfall nach 1000 h, psi	ASTM D-942	5.0	5.0
Wasserauswaschung @ 80°C, %wt	ASTM D-1264	3.5	3.5
Ölabscheidung, %	ASTM D-1742	0.1	0.1
Tieftemperaturdrehmoment, Nm x 10 ⁻³ beim Start @ -40 °C @ -29 °C @ -18 °C	ASTM D-1478	2200 2500 900	6000
Tieftemperaturdrehmoment, Nm x 10 ⁻³ nach 60 min @ -40 °C @ -29 °C @ -18 °C	ASTM D-1478	550 250	800
Einsatztemperaturbereich, °C	-	-40 - +240	-40 - +240
Spitzen-Einsatztemperatur, °C	-	260	260
NSF Registriernummer	-	148299	141133
Koscherzulassung	-	ja	ja

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com - www.lubes-portal.com