



Grease CAS 2 Green

Hochleistungsschmierfett mit Kalziumsulfonat-Verdicker

Beschreibung

Grease CAS 2 green ist ein speziell formuliertes Hochleistungsfett auf Basis eines Premium-Grundöls und einem Kalziumsulfonat-Verdicker. Kalziumsulfonat-Fette sind bekannt wegen ihres Konsistenzgebers, der gleichzeitig Schmiereigenschaften bietet.

Anwendungen

Grease CAS 2 green wird speziell empfohlen für alle Schwerlast- und Ingenieur Anwendungen, in denen Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Lasten, Feuchtigkeit und Wasser gefordert ist. Aufgrund seiner reversiblen Eigenschaft ist Grease CAS 2 green besonders für Anwendungen geeignet, wo Temperaturen plötzlich kurzfristig stark ansteigen.

Typische Anwendungen von Grease CAS 2 green sind u. a. kontinuierlicher Formguss, Kupplungen und Walzen in Stahlwerken, Radlager und

Gleichlaufgelenke in Automobilen, Steinbrecher und Förderanlagen im Bergbau, Lager und Spindeln in der Pulpe- und Papierherstellung. Grease CAS 2 green findet ebenfalls Einsatz in der Glasindustrie. Wegen seiner Vielseitigkeit eignet sich das Fett hervorragend, um die Vielzahl verschiedener Fette in Betrieben zu reduzieren und so Kosten zu senken.

Vorteile

- Breiter Betriebstemperaturbereich (kurzzeitig Spitztemperatur)
- Hoher Tropfpunkt
- Hoher Korrosionsschutz
- Hervorragende Beständigkeit gegen kaltes und heißes Wasser
- Hohe Fließfähigkeit und Pumpbarkeit
- Sehr haftfähig
- Hohe Stabilität gegen mechanische Einflüsse

Typische Eigenschaften

	Testmethode	CAS 2 green
Struktur	Visuell	geschmeidig
Farbe	visuell	dunkelgrün
Grundöl	-	Mineralöl
Grundöl, Viskosität bei 40 °C, mm ² ·s ⁻¹	ASTM D-445	320
NLGI Konsistenzklasse	ASTM D-217	1,5
Walkpenetration bei 25 °C, 60W	ASTM D-217	300
Tropfpunkt, °C	ASTM D-2265	>270
Wasserauswaschung bei 80 °C, %	ASTM D-1264	2
Rosttest, Bewertung	IP 220	00
4-Kugel Verschleißtest	ASTM D-2266	
<ul style="list-style-type: none"> • 4-Kugelttest, Schweißpunkt, kg • 4-Kugelttest, 40 kg, 1200 U·min⁻¹, 75 °C, 1 h, Abtragung mm 		500 <0,40
Kupferkorrosion	ASTM D-4048	1a
Salzwasser Spraytest, h	ASTM D-117	>1000
Optimaler Betriebstemperaturbereich, °C	-	-20 bis 160

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com - www.lubes-portal.com