

Grease CAS 2 plus

Hochleistungsschmierfett mit Kalziumsulfonat Komplex-Verdicker

Beschreibung

Grease CAS 2 plus ist ein Fett auf Mineralölbasis mit Kalziumsulfonat Komplexverdicker. Es besitzt einen hohen Tropfpunkt und hohe Beständigkeit gegen Süß-, Salzwasser und Dampf und verfügt über hervorragende Schmier-, Dichtungs- und Lasttragereigenschaften. Grease CAS 2 plus bietet guten Korrosionsschutz und ausgezeichnete Wasserbeständigkeit, was in feuchter und korrosiver Umgebung unerlässlich ist.

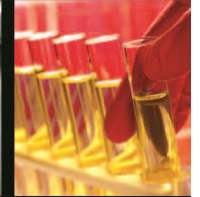
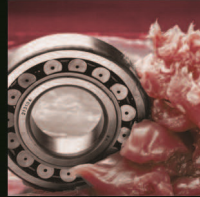
Anwendungen

Grease CAS 2 plus ist bestimmt für die Schmierung von Geräten, die unter erschwerten Betriebsbedingungen arbeiten, z.B. Strangguss in der Stahlindustrie oder Pelletierung. Dank seiner Eigenschaften ist Grease CAS 2 plus besonders

vorteilhaft in Anwendungen mit schwankenden Temperaturen. Es eignet sich für Lager mit niedrigen Drehzahlen, den Schutz von Lagern, Bauteilen und Geräten in der Umgebung von See- und Süßwasser, sowie Mechanismen, die ständig großen Temperaturschwankungen zwischen -20 und 140°C ausgesetzt sind.

Vorteile

- Hoher Tropfpunkt
- Guter Korrosionsschutz
- Überlegene Beständigkeit gegen kaltes und heißes Wasser
- Erhöhte Haftfähigkeit
- Exzellente mechanische Stabilität



Typische Eigenschaften

	Testmethode	Grease CAS 2 plus
Struktur	visuell	haftfähig
Farbe	visuell	bräunlich
Grundöl	-	Mineralöl
Grundöl, Viskosität @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D-445	420
Grundöl, Viskosität @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D-445	26
Grundöl, Viskositätsindex	ASTM D-2266	87
NLGI Konsistenzklasse	ASTM D-217	1.5
Walkpenetration bei 25 °C, 60W	ASTM D-217	280 - 310
Tropfpunkt, °C	ASTM D-2265	334
Wasserauswaschung bei 80 °C, %	ISO 11009	10
Salzwasser Sprühnebelkammer, h	ASTM D-117	1000
4-Kugel Schweißpunkt, N	DIN 51.350	6200
4-Kugel Verschleißmarke, mm	DIN 51.30	0.58
EMCOR	DIN 51802	0-0
Wasserauswaschung, 79 °C, %	ASTM D-1264	1.5
Sprühwasser-Test, %	ASTM D-4049	25
Salzwasser Spraytest, h	ASTM D-117	>1000
Kupferkorrosion, 24 h @ 120 °C	DIN 51 811	1b
Ölabscheidung bei hohen Temperaturen, 30 h @ 100 °C	DIN 51 817-s/FTMS 791 C321.3	0.5
Oil Separation, mm	Vogel Marave	<0.1
Verdampfungsverlust @ 120 °C, 168 h, %	DIN 58 397	0.14
Wasserbeständigkeit @ 90 °C, 3h	DIN 51 807	<1
Wasserauswaschung, %	DIN 51 807	0.4
Optimaler Betriebstemperaturbereich, °C	-	-20 bis 140
Dichte, kg/m ³	IP 530	990

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com - www.lubes-portal.com