



Foodmax CAS S HS Reihe

Lebensmittelsicheres Hochleistungsfett auf PAO-Basis mit hoher Beständigkeit gegen hohe Temperaturen bei hohen Drehzahlen

Beschreibung

Die Reihe Foodmax Grease CAS S HS gehört zur Familie technologisch fortschrittlicher Fette, die durch Komplexbildung modifizierter überbasischer Kalziumsulfonate entwickelt wurden. Diese Technologie zeichnet sich durch außergewöhnliche mechanische Stabilität, hohen Tropfpunkt, hohes Lasttragevermögen, Verschleißsenkung und exzellente Wasser-, Dampf- und Korrosionsbeständigkeit aus. Diese Technologie gleicht und übertrifft in vielerlei Hinsicht andere Premium- und Hochtemperaturfette, z.B. auf Lithiumkomplex-, Aluminiumkomplex- und Polyharnstoffbasis.

Anwendungen

Foodmax Grease CAS S 2 HS ist ein niedrig viskoses synthetisches H-1-Fett für prozessbedingten Lebensmittelkontakt. Es wurde entwickelt, um bei erhöhten Temperaturen und während Perioden mit unregelmäßiger Schmierung in der Lebensmittelverarbeitung überdurchschnittliche Schmierleistung zu gewährleisten. Es ist bestens geeignet für Lager im niedrigen bis mittleren, mittleren bis hohen Drehzahlbereich, lebensdauer geschmierte Lager und die meisten Anwendungen mit verlängerten Schmierintervallen wie Zentrifugen und Lagern in Elektromotoren.

Vorteile

- Überlegene mechanische Stabilität im Vergleich zu anderen Konsistenzgebern, besonders in Gegenwart von Hitze und Wasser.
- Hoher Tropfpunkt, gewöhnlich über 300 °C.
- Ausgezeichnete EP- und Verschleißschutzeigenschaften des Konsistenzgebers.
- Keine zusätzlichen Additive erforderlich.
- Exzellente Durchdringung und Drehmoment bei Temperaturen bis -40 °C.
- Enthält keinen Farbstoff.
- Erhöhte Beständigkeit gegen heißes, kaltes und Salzwasser.
- Sulfonate sind bekannt für ihre hervorragenden Rostschutzeigenschaften.
- Die Verwendung von Premium-Antioxidantien und hoch viskosen PAO-Grundölen sorgt für ausgezeichnete thermische und Oxidationsbeständigkeit. Die Lebensdauer ist in der Regel viermal so lang wie von Fetten auf Basis von herkömmlichen Mineralöl.
- Die Lebensdauer von Lagern übersteigt gewöhnlich 200 Betriebsstunden.
- Drehzahlfaktor dN 400.000

Spezifikationen

DIN 51502 – KPLHC2K-40



Typische Eigenschaften

Foodmax CAS S HS Reihe

Lebensmittelsicheres Hochleistungsfett auf PAO-Basis mit hoher Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und hohen Drehzahlen

Eigenschaft	ASTM Test Methode	Foodmax CAS 00 HS	Foodmax CAS 2 HS
NLGI Konsistenzklasse	D-217	00	2
Textur	visuell	geschmeidig	geschmeidig
Farbe	visuell	bräunlich	bräunlich
Grundöl Viskosität @ 40 °C, mm ² /s	D-445	100	100
Grundöl Viskosität @ 100 °C, mm ² /s	D-445	13.4	13.4
Grundöl Viskositätsindex	D-2270	133	133
Tropfpunkt, °C	D-2265	260	318
Penetration, 60 Hübe, mm/10	D-217	415	280
Walkstabilität, 10.000 Hübe,	D-217	7.5	4.8
Rollstabilität, 50% Wasser, % Veränderung der Walkstabilität	D-1831	2.5	2.5
4-Kugeltest • LWI, kg • Schweißlast, kg • Verschleißmarke, mm	D-2596	45 315 0.45	55 400 0.40
Korrosionsprüfung	D-1743	bestanden	bestanden
Kupferkorrosion	D-4048	1b	1b
Radlager, Leckage, g	D-4290		3,8
Bomb Oxidationstest (RBOT), Druckverlust nach 1000h, psi	D-3527	5.0	6.0
Wasserauswaschung @ 80 °C, %	D-1264		0,5
Ölabscheidung, % Verlust	D-1742	0	0
Tiefemperatur-Drehmoment, 10000 g-cm @ start • @ -40 °C • @ -18 °C	D-1478	1000 350	7500 600
Tiefemperatur-Drehmoment, 10000 g-cm @ 60 min • @ -40 °C • @ -18 °C	D-1478		800 125
Drehzahlfaktor dN*	-	400.000	400.000
Einsatztemperaturbereich, °C	-	-40 bis 200	-40 bis 225
Max. Betriebstemperatur	-	220	260
NSF Registrierung	-	158110	141131
Kosher	-	zertifiziert	zertifiziert
Halal	-	zertifiziert	zertifiziert

*S. Statement zum Drehzahlfaktor

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com - www.lubes-portal.com