



Foodmax® Grease CAS M

Lebensmiteltaugliches Hochleistungsfett mit hoher Beständigkeit gegen schwere Lasten auf der Basis eines Weißöls

Beschreibung

Foodmax Grease CAS M-Fette sind eine Produktreihe von High Tech Fetten, die durch Komplexierung modifizierter überbasischer Calciumsulfonate formuliert wurden. Diese Technologie zeichnet sich durch außergewöhnliche mechanische Stabilität, hohen Tropfpunkt, hohe Lasttragfähigkeit, reduzierten Verschleiß und ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser, Dampf und Korrosion aus. Diese Technologie ist anderen Premium-Hochtemperaturfetten wie z.B. Lithium-Komplex, Aluminium, Komplex und Polyharnstoff in vielerlei Hinsicht überlegen.

Vorteile

- Überlegene mechanische Stabilität im Vergleich zu anderen Verdickungsmitteln, besonders in Gegenwart von Hitze und Wasser
- Hoher Tropfpunkt, typischerweise bis 300 °C
- Ausgezeichnete EP- und AW-Eigenschaften im Verdickungsmittel enthalten
- Erfordert nicht die Verwendung von zusätzliche EP-Zusätze
- Enthält keinen Farbstoff
- Sulfonate sind bekannt für ihre ausgezeichneten Korrosionsschutz Eigenschaften
- Formuliert für verbesserte Beständigkeit gegen Wasser
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Formuliert auf Weißöl-Basis
- Die Standzeit wird typischerweise um das 2 bis 3-fache erhöht im Vergleich zu einem gewöhnlichen mineralölbasierten Fett

Anwendungen

Foodmax Grease CAS M 2 ist ein zertifiziertes H1-Fett für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln. Es ist für den Einsatz in der gesamten Lebensmittelverarbeitung konzipiert. Operationen einschließlich Mischen, Rühren, Backen, Braten, Kochen, Reinigen, Verpackung, Konservierung und Abfüllung.



Typische Leistungsdaten

	Test Methode	M2
Aussehen	Visuell	weich
Farbe	Visuell	beige
Grundöl Viskosität 40°C, c St		95
Grundöl Viskosität 100°C, c St		10,8
NLGI Konsistenz	ASTM D217	2
Tropfpunkt, C°	ASTM D2265	318
Konsistenz, 60 Hübe, mm/10	ASTM D217	280
Mechanische Stabilität, 10.000 Hübe %	ASTM D217	-1,0
Rollstabilität, 50 % Wasser, %	ASTM D1831	2,1
Timken OK-Last, kg	ASTM D2509	29,2
4-Kugel-Verschleißtest	ASTM D2596	
-LWI, kgf		55
-Schweißlast, kg		400
-Narbe dia mm		0,45
Korrosionstest	ASTM D1743	bestanden
Salzsprühtest, 1 mil d.f.t., Stunden	ASTM B117	>300
Kupfer Korrosion	ASTM D4048	1b
Radlagerleckage, Gramm	ASTM D4290	1,0
Lagerlebensdauer, Stunden	ASTM D3527	180
Bomb-oxidation, psi Ausfall n. 1000h	ASTM D3527	5,
Wasserauswaschung bei 80 °C, %	ASTM D1264	0,3
Ölabscheidung, % Verlust	ASTM D1742	0.1
Drehmoment niedriger Temp. -18 °C, g-cm	ASTM D1478	
Start		1000
60 Minuten		250
Beweglichkeit bei 150 psi, -18 °C, g/Minute	US Steel method	8,0
Arbeitstemperaturen, °C		-25 bis 220
NSF-Registrierung		141132
Halal zugelassen	Ja	Ja
Koscher zugelassen	Ja	Ja

Vertrieb durch:

www.FOS-Tribotechnik.de



FOS
Tribotechnik GmbH

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

Matrix Specialty Lubricants BV - info@lubes-portal.com - www.lubes-portal.com